

アルミ押し出し材専用切断機

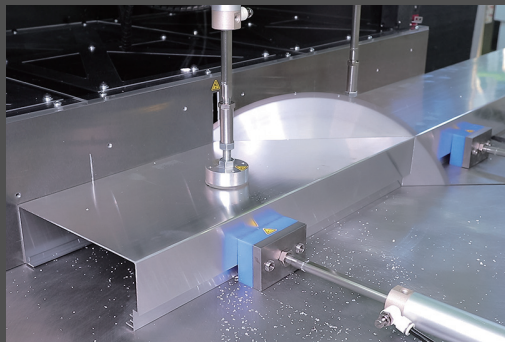
マルチアングルカッティングマシン MACM-II

当社のアルミ押し出し材加工技術と経験から、製作の現場に必要な加工機を開発・製造しました。



ダブルNC制御で切断工数を大幅削減！ 加工データをバーコードで瞬時に呼び出す

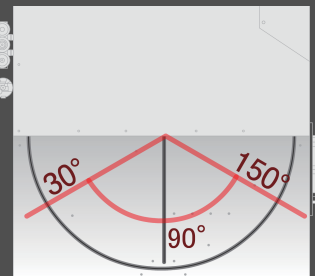
切断角度・速度自動制御



切断角30°~150°任意設定

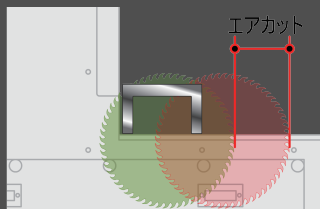
サーボモーター制御により、
30°~150°の任意角度で切断できます。
刃物送りは、切断材に合った条件で
速度や送り量を設定できます。

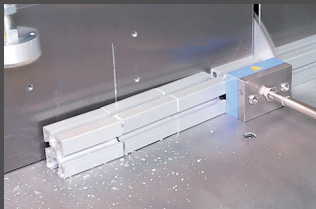
切断軸モーター 1.5kW/3P 200V
取付刃物φ455 t3.5 軸穴φ25.4
刃物回転数 3000rpm/3600rpm
加工能力 切断幅 240mm 高さ 140.5mm



エアカット削減

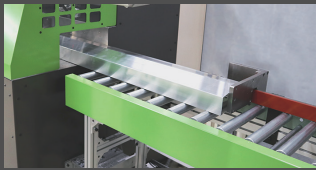
刃物の送り量をサーボモーターで
制御しており、任意に設定できます。
エアカットによる無駄な工程を削減できます。





サイジングモード (加工ワーク残長管理)

材料の残り全長を管理し、所定寸法に刃物位置が合うようワーク受け台から加工台への材料の送り幅を自動制御します。



オートゲージモード

所定の全長に加工できるよう、あたりをオートゲージで制御します。作業の妨げになる梁が無く、台の下に足を入れて作業できます。



クロムローラー

硬度の高いクロムローラーをワーク受け台に用いる事で、搬送時に製品に傷がつくことを抑止できます。



加工データ管理

専用ソフトで加工データを作成し、SDカードへ登録します。

バーコード生産

SDカード内の加工データを、バーコードスキャンで呼び出します。入力間違いによるロスを無くし、多品種少量生産の効率化にも貢献します。



タッチパネル

機器の操作はタッチパネルで行えるためユーザビリティに優れています。

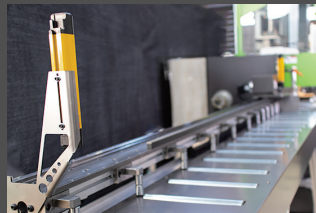


安全扉

加工部をカバーすることで安全性が高まります。扉閉チェック機構により開扉中は動作しません。切粉の飛散も抑止できます。

扉ダンパー

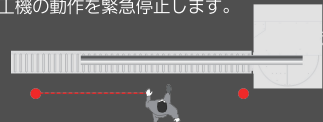
扉はダンパーによって緩やかに閉じます。作業に応じて任意の角度で安全扉を開けられます。手を放した時点での、扉の角度を維持します。



エリアセンサー

オプション

センサーが人の接近を検知すると、加工機の動作を緊急停止します。



自動クランプ

加工動作にシンクロして、材料を保持します。



パイプ用チャック

オプション



切粉回収BOX 装備

加工機前面と後方に切粉回収BOXを装備しています。毎日の片付け作業を短縮できます。

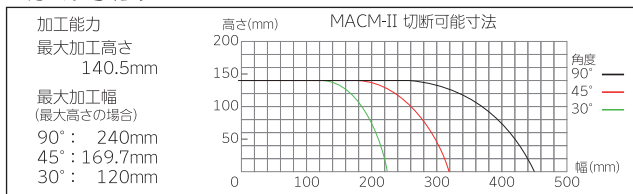
オイルミスト

オイル噴霧機能を搭載。刃持ちを大幅に向上しました。

仕様 MACM-II

機械寸法	1200mm×1507.6mm×1311mm
機械重量	約 920kg
切断軸モーター	1.5kW/3P 200V
取付刃物	φ455 t3.5 軸穴 25.4
刃物回転数	3000rpm/3600rpm
左右旋回角度	30°～150°
加工精度 (切断)	±0.2mm
加工データメディア	micro SDHC カード
加工データ作成ツール	ダイドーオリジナルツール
バーコード	USB接続 レーザー式

切断寸法



●保証規定

- 保証期間 1年
- 弊社が定める保証期間(本製品ご購入から起算されます。)内に適切な使用環境で発生した本製品の故障に限り、無償で本製品を修理いたします。

■製造販売元

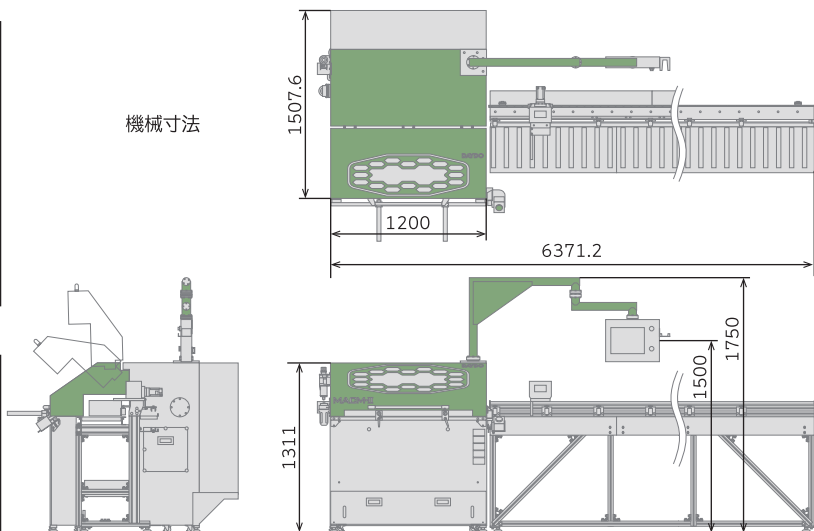
DAYDO

株式会社タイドー

〒586-0037 大阪府河内長野市上原 250-2
TEL.0721-53-7201 FAX.0721-53-7211
<http://daydo.jp/>

掲載に関して予告なく変更になる場合がございます。予めご了承ください。
掲載の写真は、印刷物につき実物と色・形が異なる場合がございます。

機械寸法



安全に関するご注意

商品をお使いいただく為、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。

■系列製品

マルチアングルカッティングマシン(タイプS)

MACM-S

切断幅 40.0mm
高さ 104.5mm
切断速度自動制御



直角切りに特化した切断機

SACM-III

切断速度自動制御
切断角度 90°

